

DALŠÍ INFORMACE  
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ  
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK  
VOĽBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY  
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD  
GEOMETRIA VRD


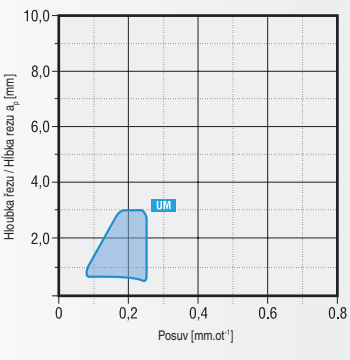

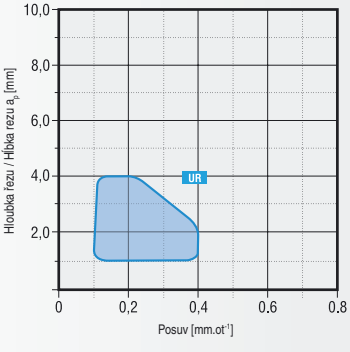
VOLBA NÁSTROJE  
VOĽBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY  
OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia

□ - další použití / ďalšie použitia

□ - podmíněné použití / podmienené použitia

Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD: <b>CCMT, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT</b>		
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S				H	
UM	 Profil hlavního břitu Profil hlavního ostria	F	■	■	■				<ul style="list-style-type: none"> <li>- jemné a dokončovací soustružení, vyvrtávání</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a K</li> <li>- další oblast užití - obráběné materiály skupiny M</li> <li>- kontinuální řez</li> <li>- jemné a dokončovací soustružení, vyvrtávání</li> <li>- hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P a K</li> <li>- další oblast použití - obráběné materiály skupiny M</li> <li>- neprerušovaný řez</li> </ul>	Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:		
		M									f	0,08 ÷ 0,25 [mm.ot <sup>-1</sup> ]
		R										a <sub>p</sub>
UR	 Profil hlavního břitu Profil hlavního ostria	F	■	■	■	□			<ul style="list-style-type: none"> <li>- jemné a dokončovací soustružení, vyvrtávání</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P, M a K</li> <li>- další oblast užití - obráběné materiály skupiny N</li> <li>- kontinuální řez</li> <li>- jemné a dokončovací soustružení, vyvrtávání</li> <li>- hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P, M a K</li> <li>- další oblast použití - obráběné materiály skupiny N</li> <li>- neprerušovaný řez</li> </ul>	Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:		
		M									f	0,10 ÷ 0,40 [mm.ot <sup>-1</sup> ]
		R										a <sub>p</sub>