

DALŠÍ INFORMACE  
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ  
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK  
VOLBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY  
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD  
GEOMETRIA VRD


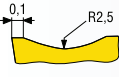
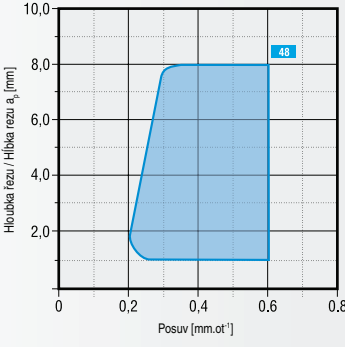

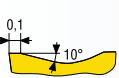
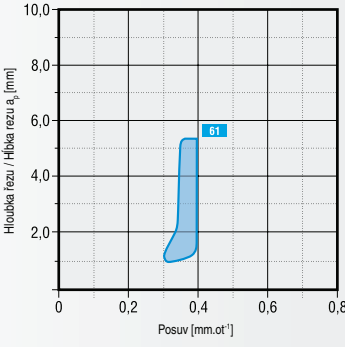
VOLBA NÁSTROJE  
VOLBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY  
OBRÁBANÉ MATERIÁLY

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia

□ - další použití / ďalšie použitia

□ - podmíněné použití / podmienené použitia

Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:	
		Typ syst.	P	M	K	N	S				H
48	 Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria 	F	□	□	■	■	■		- dokončovaci a polohrubovací soustružení a vrtání - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P, M a K - kontinuální i přerušovaný řez  - dokončovacie a polohrubovacie sústruženie a vŕtanie - hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P, M a K - neprerušovaný a prerušovaný rez	Použito u VBD / Použito u VRD: <b>SPMR</b>	
		M	■	■	■	■	■				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok: f 0,20 ÷ 0,60 [mm.ot <sup>-1</sup> ] a <sub>p</sub> 1,0 ÷ 8,0 [mm]
		R	■	■	■	■	■				
61	 Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria 	F	□	□	■	■	■		- obrábění středními posuvy a vyššími hloubkami řezu, zejména v oblasti polohrubovacího soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P, M a K - další oblast užití - obráběné materiály skupiny S - kontinuální i mírně přerušovaný řez  - obrábanie strednými posuvmi a vyššími hĺbkami rezu, najmä v oblasti polohrubovacieho sústruženia - hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P, M a K - ďalšia oblasť použitia - obrábané materiály skupiny S - neprerušovaný a mierne prerušovaný rez	Použito u VBD / Použito u VRD: <b>TPMR</b>	
		M	■	■	■	■	□				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok: f 0,30 ÷ 0,40 [mm.ot <sup>-1</sup> ] a <sub>p</sub> 1,0 ÷ 5,3 [mm]
		R	■	■	■	■	■				