



D	Vrtání Сверление Wiercenie Vrtanie	0 PVD 1 CVD	Speciální aplikace Специальное применение Specjalna aplikacja Špeciálne aplikácie	1 – 9	01 – 50
M	Frézování Фрезерование Frezowanie Frézovanie	2 PVD 3 CVD	Volný Не используется Inne Nepripradené		01 – 05
T	Soustružení Точение Toczenie Sústruženie	4 PVD 5 CVD	Šedá litina Чугун Żeliwo Liatina		05 – 10
		6 PVD 7 CVD	Pro materiály skupiny M, S Для материалов группы ISO M, S Grupa M, S Pre materiály skupiny M a S		10 – 20
		8 PVD 9 CVD	Univerzální Универсальные Uniwersalny Univerzálné		20 – 30
		B	PKBN / КНБ / СВН		30 – 40
		C	Keramika Керамика Seramika Keramika		30 – 40
		D	PKD / ПКА / РСД		40 – 50
		T	Cermet Кермет Cermet		40 – 50

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY

Оznačení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Označenie materiálu	Апликаční oblast Область применения Obszar zastosowań Апликацiйна област	Použití / Применение / Poziom zastosowania / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Řezná rychlost Скорость резания Predkość skrawania Rezna rýchlosť	Одolnost proti перiзливým ррасовiм родинiнiám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Одромość на obróbkę przegrzewania Одolnosť во́д перiзливým забороуým родинiенкa	Substrát Субстрат Substrat Substrát	Povlak Покрытие Powłoka Povlak	Вага VBD / Цвет Kolor / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОК Wplyw chłodziwa / Prinos chladenia	Všeobecné obrábění / Общaя обработка Uniwерsalny / Všeobecné obrábanie	Upricňování / Отреза Przecinanie / Upricňovanie	Závrtování / Нарезание резьбы Gwintowanie / Závrtovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Точение згрубне / Тяжке hrubovanie
T9226	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
T9310	P01 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++		✓		
	K05 - K20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++		✓		✓
T9315	P05 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++		✓		
	K05 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++		✓		✓
T9316	P10 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				✓
	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				✓
	K10 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				✓
T9325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++		✓	✓	✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
T9335	P20 - P45	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
	M15 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
T7325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
	M10 - M25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
	S10 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
T7335	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		
	M20 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		
T5305	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+		✓		✓
	K01 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+		✓		✓
	H15 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+		✓		✓
T5315	P10 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+		✓		
	M05 - M15	<input type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+		✓		
	K10 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+		✓		
6630	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
	K20 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++		✓		✓
6640	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+++		✓	✓	✓
	M20 - M35	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+++		✓	✓	✓
	K25 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+++		✓	✓	✓
	S20 - S30	<input type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+++		✓	✓	✓

<p>Označení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Oznaczenie materiału</p>	<p>Aplikační oblast Область применения Obszar zastosowań Aplikačná oblasť</p>	<p>Použití / Применение / Posirom zastosowania / Použitie</p>	<p>Posuv Подача Posuw Posuv</p>	<p>Rezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť</p>	<p>Obdobnost pro: nepřiznáním rozsahům Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оборотность на обрѣдкѣ прѣзгвувал Obdobnosť voči nepriznávajúcim záberovým podmienkam</p>	<p>Substrát Субстрат Substrat Substrát</p>	<p>Povlak Покрытие Powłoka Povlak</p>	<p>Barva VBD / Цвет Kolor / Farba VBD</p>	<p>Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Wpływ chłodziwa / Prinos chladenia</p>	<p>Všeobecné obrábění / Обшая обработка Universalny / Všeobecné obrábění</p>	<p>Uprichováni / Опрѣзка Praciny / Упичюване</p>	<p>Závitováni / Нареzание резьбы Gwintowanie / Závıtowanie</p>	<p>Těžké hrubováni / Тяжелая черновая обработка Точение згрубе / Тяжѣле hrubovanie</p>
T6310	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Grey bar]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
T8310	P05 - P15	<input type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Yellow bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
T8315	P05 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M05 - M20	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N05 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S05 - S15	<input type="checkbox"/>											
T8330	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T8345	P30 - P50	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
	M20 - M40	<input type="checkbox"/>											
	K30 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>											
T8030	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	+++			<input checked="" type="checkbox"/>	
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T0315	H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Grey bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	N05 - N30	<input type="checkbox"/>											
HF7	M10 - M20	<input type="checkbox"/>				submicron H	X	[Grey bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>											
H07	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	X	[Grey bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S20	<input type="checkbox"/>											

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY

Означені матеріалу Марка твердого сплава Ідентифікація гатунку Означені матеріалу	Аплікаційні області Область применения Obszar zastosowań Аплікаційні області	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie	Результат / Примінене / Posiom zastosowania / Použitie
TT310	P10 - P25	■				cermet	PVD	+ / -	✓		
	M15 - M25	■									
TT010	P01 - P10	■				cermet	X	+ / -	✓		
	M01 - M15	■									
TC100	K01 - K15	■				ceramics	X	-	✓		
	S01 - S05	□									
	H05 - H20	□									
SN100	K05 - K15	■				ceramics	X	+ / -	✓		
TB310	H01 - H10	■				CBN	X	-	✓		
PD1	N05 - N25	■				PKD	X	-	✓		
PC30	N01 - N10	■				PKD	X	-	✓		
D720	N05 - N15	■				PKD	X	-	✓		
333TN	P45 - P50	□				HSS	PVD	+++			
	M35 - M40	■									
	K35 - K40	□									
	N25 - N30	■									
	S25 - S30	■									

Substrat / Субстрат / Substrat / Substrát

H	Substrat na bázi WC-Co	Субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co	WC-Co základný substrát
submicron H	Substrat na bázi WC-Co (< 1 μm)	Мелкозернистый (< 1 мкм) субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co drobnozrarnisty (ziarno < 1 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
ultra submicron H	Ultra jemnozrnny substrát na bázi WC-Co	Особо мелкозернистый (<0.5 мкм) субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co o bradzo drobnych ziarnach (ziarno < 0,5 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
FGM	Funkční gradientní substrát	Функционально-градиентный субстрат	Funkcjonalne podłoże gradientowe	Funkčne gradientný substrát
cermet	Slinutý karbid bez WC	Твердый сплав без WC	Węglík spiekany bez WC (węglika wolframu)	Spekaný karbid bez WC
ceramics	Keramika	Керамика	Ceramika	Keramika
PCD	Polykrystalický diamant	Поликристаллический алмаз	Diament polikrystaliczny	Polykrystalický diamant
CBN	Polykrystalický kubický nitrid boru	Кубический нитрид бора	Regularny azotek boru	Polykrystalický kubický nitrid bóru
HSS	Rychlořezná ocel	Быстрорежущая сталь	Stal szybkotnąca	Rýchlořezná oceľ

Povlak / Покрытие / Powłoka / Povlak

MT-CVD	Středně teplotní chemická metoda povlakování	Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы	Średnio-temperaturowa, chemiczna metoda pokrycia	Chemická metóda povlakovania pri strednej teplote
PVD	Nizkoteplotní fyzikální metoda povlakování	Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы	Nisko-temperaturowa fizykalna metoda pokrycia	Fyzikálna metóda povlakovania pri nízkej teplote
X	Bez povlaku	Сплав без покрытия	Niepowlekanay materiał	Nepovlakovaný materiál