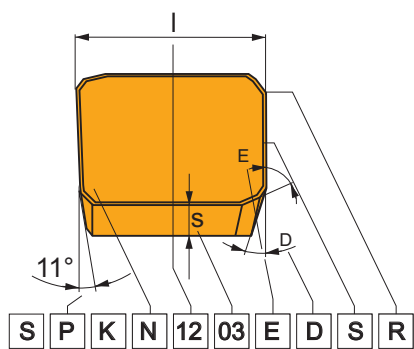


ISO – SYSTÉM ZNAČENÍ VYMĚNITELNÝCH BŘITVÝCH DESTIČEK  
 СМП ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ – СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 ISO – SYSTEM OZNACZENIA PŁYTEK  
 ISO – SYSTÉM OZNAČOVANIA VYMNITELNÝCH REZNÝCH DOŠŤIČEK

1				2		4	
Tvar destičky Форма пластины Kształt płytki Tvar doštičky				Úhel hřbetu Задний угол Kąt przystawienia Uhol chrbta		Provedení Тип пластины Wykonanie Prevedenie	
H	O	P	R	A	B	N	
S	T	C	D	C	D	R	
E	M	V	W	E	F	F	
L	A	B	K	G	N	A	
				P	O	M	
						G	
						W	
						T	
						Q	
						U	
						B	
						H	
						C	
						J	
						X	Speciální / Специальный Špeciálny / Specjalny

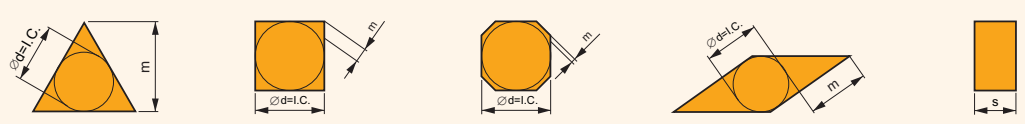


ISO	1	2	3	4
S	S	P	G	N
S	S	P	K	N
ANSI	1	2	3	4
S	S	P	G	
S	S	P	K	N

3 3

Tolerance / Допуск  
Tolerancja / Tolerancia

	[mm] / [мм]			["]		
	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)
A	0,005	0,025	0,025	0,0002"	0,001"	0,0010"
F	0,005	0,025	0,013	0,0002"	0,001"	0,0005"
C	0,013	0,025	0,025	0,0005"	0,001"	0,0010"
H	0,013	0,025	0,013	0,0005"	0,001"	0,0005"
E	0,025	0,025	0,025	0,0010"	0,001"	0,0010"
G	0,025	0,130	0,025	0,0010"	0,005"	0,0010"
J	0,005	0,025	0,05 – 0,13	0,0002"	0,001"	0,002" – 0,005"
K	0,013	0,025	0,05 – 0,13	0,0005"	0,001"	0,002" – 0,005"
L	0,025	0,025	0,05 – 0,13	0,0010"	0,001"	0,002" – 0,005"
M	0,08 – 0,18	0,130	0,05 – 0,13	0,003" – 0,007"	0,005"	0,002" – 0,005"
N	0,08 – 0,18	0,025	0,05 – 0,13	0,003" – 0,007"	0,001"	0,002" – 0,005"
U	0,05 – 0,38	0,130	0,05 – 0,13	0,005" – 0,015"	0,005"	0,003" – 0,010"



ISO – SYSTÉM ZNAČENÍ VYMĚNITELNÝCH BŘITOVÝCH DESTIČEK  
 СМП ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ – СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 ISO – SYSTEM OZNACZENIA PŁYTEK  
 ISO – SYSTÉM OZNAČOVANIA VYMNITELNÝCH REZNÝCH DOŠTIČEK

5												
Velikost destičky Длина режущей кромки Długość krawędzi skrawającej Dĺžka reznej hrany												
d = I.C.	H	O	P	S	T	C	D	E	M	V	W	K
[mm] [mm]												
3,97				03	06		04			06	02	
	5/32"						1.2"					
4,76				04	08	04	05	04	04	08	L3	
	3/16"						1.5"					
5,56				05	09	05	06	05	05	09	03	
	7/32"						1.8"					
6,35	03	02	04	08	11	06	07	08	08	11	04	06
	1/4"						2"					
7,94	04	03	05	07	13	08	09	06	07	13	05	07
	5/16"						2.5"					
9,525	05	04	07	09	16	09	11	09	09	16	06	09
	3/8"						3"					
12,7	07	05	09	12	22	12	15	13	12	22	08	12
	1/2"						4"					
15,875	09	06	11	15	27	16	19	16	15	27	10	15
	5/8"						5"					
19,05	11	07	13	19	33	19	23	19	19	33	13	19
	3/4"						6"					
25,4	14	10	18	25	44	25	31	26	25	44	17	25
	5/1"						8"					
31,75	18	13	23	31	54	32	38	32	31	54	21	31
	1 1/4"						10"					

6	
Ploušťka Толщина пластины Grubość Hrúbka	
Symbol Типоразмер	s [mm] ["]
01	1,59 1/16"
T1	1,98 5/64"
02	2,38 3/32"
03	3,18 1/8"
T3	3,97 5,32"
04	4,76 3/16"
05	5,56 7/32"
06	6,35 1/4"
07	7,94 5/16"
09	9,52 3/8"

7	
Úhel nastavení Угол зачистной фаски Kąt przystawienia Uhol nastavenia	Úhel hřbetu fazetky Зад. угол зачистной фаски Kąt przyłożenia Uhol chrbta fazetky
	$\chi_r$
A	45°
D	60°
E	75°
F	85°
P	90°
Z	Speciální Специальный Specjalny Špeciálny
	F 25°
	G 30°
	N 0°
	P 11°
	Z Speciální Специальный Specjalny Špeciálny
ZZ - Speciální / Специальный / Špeciálny / Specjalny	

5
12
12
5a
4
4

6
03
03
6a
2
2

7
08
ED
7a
2
ED

8
S
8
S

9
R
9
R

10
-
10
-

ANSI		
5a	6a	7a
Vepsaná kružnice Диам. вписанной окружности Okrąg wpisany Vpísaná kružnica	Ploušťka Толщина пластины Grubość Hrúbka	Rádus špičky Радиус при вершине Promień wierzchołka Rádus špičky
Symbol	Symbol	Symbol
d = I.C.	s	r <sub>r</sub>
[mm] / [mm]	[mm] / [mm]	[mm] / [mm]
["]	["]	["]
1 3,175 1/8"	1 1,588 1/16"	0 0 0"
1.2 3,969 5/32"	1.2 1,984 5/64"	0.2 0,099 1/256"
1.5 4,763 3/16"	1.5 2,381 3/32"	0.5 0,198 1/128"
1.8 5,556 7/32"	2 3,175 1/8"	1 0,397 1/64"
2 6,350 1/4"	2.5 3,969 5/32"	2 0,794 1/32"
2.5 7,938 5/16"	3 4,763 3/16"	3 1,191 3/64"
3 9,525 3/8"	3.5 5,556 7/32"	4 1,588 1/16"
4 12,700 1/2"	4 6,350 1/4"	5 1,984 5/64"
5 15,875 5/8"	5 7,938 5/16"	6 2,381 3/32"
6 19,050 3/4"	6 9,525 3/8"	7 2,778 7/64"
7 22,225 7/8"	7 11,113 7/16"	8 3,175 1/8"
8 25,400 1"	8 12,700 1/2"	10 3,969 5/32"
10 31,750 5/4"	9 14,288 9/16"	12 4,763 3/16"
12 38,100 6/4"	10 15,875 5/8"	14 5,556 7/32"
		16 6,350 1/4"

8	8
Provedení řezné hrany / Исполнение режущей кромки Wykonanie ostrza / Prevedenie reznej hrany	
Ostré hrany Острая кромка Krawędzie ostre Ostré hrany	Zaoblené hrany Скругленная кромка Krawędzie zaokrąglone Zaoblené hrany
Hrany s fazetkou Кромка с фаской Krawędzie ze ścinem Hrany s fazetkou	Zaoblené hrany s fazetkou Скругленная кромка с фаской Krawędzie zaokrąglone ze ścinem Zaoblené hrany s fazetkou
Hrany s dvojitou fazetkou Кромка с двойной фаской Krawędzie z 2 ścinami Hrany s dvojitou fazetkou	Zaoblené hrany s dvojitou fazetkou Скругленная кромка с двойной фаской Krawędzie zaokrąglone z 2 ścinami Zaoblené hrany s dvojitou fazetkou
9	9
Směr posuvu / Направление подачи / Kierunek skrawania / Smer posuvu	
R	N
L	
10	10
Utvařec / Обозначение стружколомающей геометрии Oznaczenie łamacza / Oznaczenie utvárača triesky	