

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

**ADEW 12**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,20 – 0,30				
$a_p$	1,0 – 10,0				
<b>?</b>	ADEW 120308SR				

**ADKT 15**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,15 – 0,30				
$a_p$	1,0 – 13,0				
<b>?</b>	ADKT 1505PDER-M				

**APMT 16-F**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,05 – 0,12				
$a_p$	0,3 – 13,0				
<b>?</b>	APMT 1604PDER-F				

**APMT 16-FM**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,12 – 0,25				
$a_p$	0,6 – 13,0				
<b>?</b>	APMT 1604PDER-FM				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČIEK (VRD)

**APMT 16 ER-R**

P	M	K	N	S	H
■	□	■			
$f$	0,15 – 0,30				
$a_p$	0,8 – 13,0				
APMT 1604PDER-R					

**APMT 16 SR-R**

P	M	K	N	S	H
■	□	■			
$f$	0,17 – 0,40				
$a_p$	0,8 – 13,0				
APMT 1604PDSR-R					

**CNM**

P	M	K	N	S	H
■		■			
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	2,0 – 14,0				
CNM 563					

**OFKR 07-M**

P	M	K	N	S	H
■	■	■			
$f$	0,1 – 0,3				
$a_p$	0,5 – 12,0				
OFKR 0704SN-M					

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVAČÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVAČÍCH DOŠTIČEK (VRD)

**RDET 08**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,20				
$a_p$	0,5 – 2,0				
$f$	RDET 0802MOSN				

**RDET 10**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,35				
$a_p$	0,5 – 2,5				
$f$	RDET 1003MOSN, RDET 10T3MOSN				

**RDET 12**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,35				
$a_p$	0,5 – 3,0				
$f$	RDET 12T3MOSN				

**RDEW 10**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,35				
$a_p$	0,5 – 2,5				
$f$	RDEW 1003MOSN, RDEW 10T3MOSN				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

**RDEW 12**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,12 – 0,4				
$a_p$	0,5 – 3,0				

**?** RDEW 12T3MOSN

**RDEW 16**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,22 – 0,4				
$a_p$	0,5 – 4,0				

**?** RDEW 1604MOSN

**RDEX 12**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,12 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 3,0				

**?** RDEX 1604MOSN-12

**RDEX 16**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,22 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 4,0				

**?** RDEX 1604MOSN-12

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

**RDHX 20**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,20 – 0,60				
$a_p$	1,0 – 5,0				
	RDHX 2006MOT				

**RPET 12**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,12 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 3,0				
	RPET 1204MOSM				

**RPEW 12**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,4				
$a_p$	0,5 – 3,0				
	RPEW 1204MOSM				

**RPEX-12**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,12 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 3,0				
	RPEX 1204MOSN-12				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWIAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

**SEEN 12 FN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,05 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 6,5				
<b>?</b>	SEEN 1203AFFN, SEEN 1204AFFN				

**SEEN 12 SN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,15 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 6,5				
<b>?</b>	SEEN 1203AFSN, SEEN 1204AFSN				

**SEEN 15 SN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	1,0 – 9,0				
<b>?</b>	SEEN 1504AFSN				

**SEER EN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 6,5(9,0)				
<b>?</b>	SEER 1203AFEN, SEER 1204AFEN, SEER 1504AFEN				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

**SEER SN**

P	M	K	N	S	H
■	■	▣	■	▣	□
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	1,0 – 6,5(9,0)				
<b>?</b>	SEER 1203AFSN, SEER 1204AFSN, SEER 1504AFSN				

**SEET EN**

P	M	K	N	S	H
■	■	▣	■	▣	□
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 6,5				
<b>?</b>	SEET 1204AFEN				

**SEET SN**

P	M	K	N	S	H
■	■	▣	■	▣	□
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	1,0 – 6,5				
<b>?</b>	SEET 1204AFSN				

**SEET 12-FA**

P	M	K	N	S	H
■	■	▣	■	▣	□
$f$	0,05 – 0,40				
$a_p$	0,2 – 4,5				
<b>?</b>	SEET 1204AFFN-FA				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

**SEET 12-PM**

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	1,0 – 6,5				

**?** SEET 12T3M-PM

**SEEW 12 EN**

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 6,5				

**?** SEEW 1204AFEN

**SEEW 12 SN**

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
$f$	0,15 – 0,40				
$a_p$	1,0 – 6,5				

**?** SEEW 1204AFSN

**SFCN**

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	■
$f$	0,05 – 0,30				
$a_p$	0,5 – 9,0				

**?** SFCN 1203EFFR



Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

**SNHF-M**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,15 – 0,40				
$a_p$	1,0 – 6,0(9,0)				
<b>?</b>	SNHF 1204ENSR-M, SNHF 1504ENSR-M				

**SNHN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 9,0 (13,5)				
<b>?</b>	SNHN 1204ENEN, SNHN 1504ENEN				

**SNHQ 12T3 EN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	-				
<b>?</b>	SNHQ 12T3AZEN				

**SNHQ 12T3 TN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	-				
<b>?</b>	SNHQ 12T3AZTN				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČIEK (VRD)

**SNHQ 12T3TRL**

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	-				
$f$	?				
	SNHQ 12T3TRL				

**SNKX**

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	■
$f$	0,05 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 9,0(13,5)				
$f$	?				
	SNKX 1204ENFN, SNKX 1504ENFN				

**SNUN**

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 9,0 (13,5)				
$f$	?				
	SNUN 1204., SNUN 150412				

**SPGN**

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
$f$	0,10 – 0,25 (0,35)				
$a_p$	1,0 – 13,5				
$f$	?				
	SPGN 090308, SPGN 1203., SPGN 1504..				

**SPGN DZ**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,45 – 0,60				
$a_p$	2,0 – 18,0				
<b>?</b>	SPGN 2506DZSR				

**SPKN ER(L)**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,25 (0,35)				
$a_p$	1,0 – 9,0 (13,0)				
<b>?</b>	SPKN 1203EDER(L), SPKN 1504EDER(L)				

**SPKN 12 SR(L)**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,15 – 0,30				
$a_p$	1,0 – 9,0				
<b>?</b>	SPKN 1203EDSR(L)				

**SPKN 15 SR(L)**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,20 – 0,40				
$a_p$	1,0 – 13,0				
<b>?</b>	SPKN 1504EDSR(L)				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

**SPKR 12 SR**

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
$f$	0,15 – 0,30				
$a_p$	1,0 – 9,0				
<b>?</b>	SPKR 1203EDSR				

**SPKR 15 SR**

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
$f$	0,25 – 0,45				
$a_p$	1,0 – 12,0				
<b>?</b>	SPKR 1504EDSR				

**SPKX**

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
$f$	0,05 – 0,30 (0,40)				
$a_p$	0,5 – 9,0 (13,5)				
<b>?</b>	SPKX 1203EDFR(L), SPKX 1504EDFR(L)				

**SPUN**

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	0,5 – 16,0				
<b>?</b>	SPUN 1203., SPUN 150412, SPUN 1904..				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

**SPUN 25**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,4 – 0,6				
$a_p$	2,0 – 18,0				
<b>?</b>	SPUN 250616S, SPUN 250620S				

**TNJV**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,40				
$a_p$	2,0 – 6,0				
<b>?</b>	TNJV 1204ANEN				

**TPCN 16**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,12 – 0,25				
$a_p$	-				
<b>?</b>	TPCN 1603PDSN				

**TPKNER**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,20 (0,25)				
$a_p$	1,0 – 12,0 (17,0)				
<b>?</b>	TPKN 1603PDER, TPKN 2204PDER				

Tabulka 3  
Таблица 3  
Tabela 3  
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD  
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH  
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČEK (VRD)

**TPKN SR**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
$f$	0,20 – 0,25 (0,30)				
$a_p$	1,0 – 12,0 (17,0)				
<b>?</b>	TPKN 1603PDSR, TPKN 2204PDSR				

**TPKR**

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
$f$	0,10 – 0,30 (0,40)				
$a_p$	1,0 – 12,0 (17,0)				
<b>?</b>	TPKR 1603PDSR, TPKR 2204PDSR				

**TPUN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
$f$	0,10 – 0,15 (0,25)				
$a_p$	0,5 – 8,0 (17,0)				
<b>?</b>	TPUN 11..., 16..., 22..				

**VCGT 22-FA**

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
$f$	0,05 – 1,00 (1,50)				
$a_p$	0,5 – 18,0 (20,0)				
<b>?</b>	VCGT 220515F-FA, VCGT 220520F-FA				

**XDHW EN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,05 – 0,22				
$a_p$	0,2 – 1,0				
<b>?</b>	XDHW 070210EN				

**XDHW SN**

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
$f$	0,05 – 0,22 (0,35)				
$a_p$	0,2 – 1,0				
<b>?</b>	XDHW 070210SN, XDHW 10T310SN				