

<b>D</b>	Vrtání Сверление Wiercenie Vrtanie	<b>0 PVD</b> <b>1 CVD</b>	Speciální aplikace Специальное применение Specjalna aplikacja Špeciálne aplikácie	<b>1 – 9</b>	<b>01 – 50</b>
<b>M</b>	Frézování Фрезерование Frezowanie Frézovanie	<b>2 PVD</b> <b>3 CVD</b>	Volný Не используется Inne Nepriradené		<b>01 – 05</b>
<b>T</b>	Soustružení Точение Toczenie Sústruženie	<b>4 PVD</b> <b>5 CVD</b>	Šedá litina Чугун Żeliwo Liatina		<b>05 – 10</b>
		<b>6 PVD</b> <b>7 CVD</b>	Pro materiály skupiny M, S Для материалов группы ISO M, S Grupa M, S Pre materiály skupiny M a S		<b>10 – 20</b>
		<b>8 PVD</b> <b>9 CVD</b>	Univerzální Универсальные Uniwersalny Univerzálne		<b>20 – 30</b>
		<b>B</b>	PKBN / КНБ / СВН		<b>30 – 40</b>
		<b>C</b>	Keramika Керамика Ceramica Keramika		<b>30 – 40</b>
		<b>D</b>	PKD / ПКА / РСД		<b>40 – 50</b>
		<b>T</b>	Cermet Кермет Cermet		<b>40 – 50</b>

Tabulka 4  
Таблица 4  
Tabela 4  
Tabulka 4

**SOUSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY**  
**ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ**  
**GATUNKI TOKARSKIE**  
**SÚSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY**

Оznačení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Označenie materiálu	Апликаční oblast Область применения Obszar zastosowań Апликацiйна област	Použití / Применение / Poziom zastosowania / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Řezná rychlost Скорость резания Predkość skrawania Rezna rýchlosť	Одolnost proti перiзливým ррасовиm родинiám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Одромość на обробке ррегумула Одolnosť воči перiзливým забероувým родинкам	Substrát Субстрат Substrat Substrát	Povlak Покрытие Powłoka Povlak	Вага VBD / Цвет Kolor / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОК Wplyw chłodziwa / Prinos chladenia	Všeobecné obrábění / Общар обработка Univerzálny / Všeobecné obrábanie	Upricováni / Отреза Przecinanie / Upricovanie	Závitováni / Нарезание резьбы Gwintowanie / Závrtovanie	Těžké hrubováni / Тяжелая черновая обработка Точение згрубе / Тяжке hrubovanie
T9226	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>											
T9310	P01 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	K05 - K20	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9315	P05 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	K05 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9316	P10 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K10 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9335	P20 - P45	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M15 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T7325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M10 - M25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S10 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T7335	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			
	M20 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T5305	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			✓
	K01 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T5315	P10 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			
	M05 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K10 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>											
6630	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++	✓			✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K20 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>											
6640	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Yellow	+++	✓	✓		✓
	M20 - M35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K25 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S20 - S30	<input type="checkbox"/>											

Tabulka 4  
Таблица 4  
Tabela 4  
Tabuľka 4

SOUSTRUŽNICKÉ MATERIÁLY  
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ  
GATUNKI TOKARSKIE  
SÚSTRUŽNÍCKE MATERIÁLY

<p>Označení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Oznaczenie materiału</p>	<p>Aplikační oblast Область применения Obszar zastosowań Aplikačná oblasť</p>	<p>Použití / Применение / Posiòm zastosowania / Použitie</p>	<p>Posuv Подача Posuw Posuv</p>	<p>Rezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť</p>	<p>Obdobnost pro: nepřiznáním rozsahům Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оборотность на обдѣлкѣ прѣзгвувал Obdobnost voči nepřiznáváním záberovým podmienkam</p>	<p>Substrát Субстрат Substrat Substrát</p>	<p>Povlak Покрытие Powłoka Povlak</p>	<p>Barva VBD / Цвет Kolor / Farba VBD</p>	<p>Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Wpływ chłodziwa / Prinos chladenia</p>	<p>Všeobecné obrábění / Обшая обработка Universalny / Všeobecné obrábění</p>	<p>Uprichování / Опрѣзка Praciny / Uprichovanie</p>	<p>Závitování / Нареzание резьбы Gwintowanie / Závitovanie</p>	<p>Težké hrubování / Тежелая черновая обработка Toczenie zgrubne / Težké hrubovanie</p>
T6310	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Grey]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
	H01 - H15	<input checked="" type="checkbox"/>											
T8310	P05 - P15	<input type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Yellow]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
	H01 - H15	<input checked="" type="checkbox"/>											
T8315	P05 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M05 - M20	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N05 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S05 - S15	<input type="checkbox"/>											
	H05 - H15	<input type="checkbox"/>											
T8330	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H25	<input type="checkbox"/>											
T8345	P30 - P50	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
	M20 - M40	<input type="checkbox"/>											
	K30 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S20 - S30	<input type="checkbox"/>											
T8030	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	+++		<input checked="" type="checkbox"/>		
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>												
T0315	N05 - N30	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Grey]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
HF7	M10 - M20	<input type="checkbox"/>				submicron H	X	[Grey]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>											
H07	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	X	[Grey]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S20	<input type="checkbox"/>											

Tabulka 4  
Таблица 4  
Tabela 4  
Tabulka 4

**SOUSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY**  
**ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ**  
**GATUNKI TOKARSKIE**  
**SÚSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY**

Означені матеріалу Марка твердого сплава Ідентифікація гатунку Označenie materiálu	Аплікаційні області Область применения Obszar zastosowań Апликаційна область	Розмір / Применення / Rozmiar zastosowania / Použitie	Розв'язок Подана Posuw Posuw	Резна рішучість Скорость резания Prędkość skrawania Резна рішучість	Область протірітливим розмірніям Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оporność на обробке ррелгувала Odporność voci перлізнівним забезпечув розмірніям	Substrat Субстрат Substrat Substrát	Повлак Покрытие Powłoka Povlak	Варча VBD / Цвет Колор / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применення с СОК Wpływ chłodzącego / Prinos chladenia	Універсальне оброблення / Общя обработка Uniersalny / Všeobecne obrábene	Упичовані / Орезка Pracizovanie / Upicovanie	Завітовані / Нарезание резьбы Gwintowanie / Zátovanie	Тяжке іробовані / Тяжелая черновая обработка Торчене згрубіне / Тяжке иробоване
TT310	P10 - P25	■				cermet	PVD		+ / -	✓			
	M15 - M25	■											
TT010	P01 - P10	■				cermet	X		+ / -	✓			
	M01 - M15	■											
TC100	K01 - K15	■				ceramics	X		-	✓			
	S01 - S05	□											
	H05 - H20	□											
SN100	K05 - K15	■				ceramics	X		+ / -	✓			
TB310	H01 - H10	■				CBN	X		-	✓			
PD1	N05 - N25	■				PKD	X		-	✓			
PC30	N01 - N10	■				PKD	X		-	✓			
D720	N05 - N15	■				PKD	X		-	✓			
333TN	P45 - P50	□				HSS	PVD		+++				
	M35 - M40	■											
	K35 - K40	□											
	N25 - N30	■											
	S25 - S30	■											

**Substrat / Субстрат / Substrat / Substrát**

H	Substrat na bázi WC-Co	Субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co	WC-Co základný substrát
submicron H	Substrat na bázi WC-Co (< 1 μm)	Мелкозернистый (< 1 мкм) субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co drobnozirnisty (ziarno < 1 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
ultra submicron H	Ultra jemnozrnny substrát na bázi WC-Co	Особо мелкозернистый (<0.5 мкм) субстрат WC с Co	Substran na bazie WC-Co o bradzo drobných ziarnach (ziarno < 0,5 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
FGM	Funkční gradientní substrát	Функционально-градиентный субстрат	Funkcjonalne podłoże gradientowe	Funkčne gradientný substrát
cermet	Slinutý karbid bez WC	Твердый сплав без WC	Węglík spiekany bez WC (węglika wolframu)	Spekaný karbid bez WC
ceramics	Keramika	Керамика	Ceramika	Keramika
PCD	Polykrystalický diamant	Поликристаллический алмаз	Diament polikrystaliczny	Polykrýštálický diamant
CBN	Polykrystalický kubický nitrid boru	Кубический нитрид бора	Regularny azotek boru	Polykrýštálický kubický nitrid bóru
HSS	Rychlořezná ocel	Быстрорежущая сталь	Stal szybkotnąca	Rýchllorezná oceľ

**Povlak / Покрытие / Powłoka / Povlak**

MT-CVD	Středně teplotní chemická metoda povlakování	Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы	Średnio-temperaturowa, chemiczna metoda pokrycia	Chemická metóda povlakovania pri strednej teplote
PVD	Nizkoteplotní fyzikální metoda povlakování	Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы	Nisko-temperaturowa fizykalna metoda pokrycia	Fyzikálna metóda povlakovania pri nízkej teplote
X	Bez povlaku	Сплав без покрытия	Niepowlekanay materiał	Nepovlakovaný materiál

### VYSOCE OTĚRUVZDORNÝ MATERIÁL PRO SPOLEHLIVÉ A PŘESNÉ SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ

Nový materiál je vhodný pro nepřetržité, velmi přesné soustružení závitů z oceli, korozivzdorné oceli, litiny a superslitin. Nabízí vynikající odolnost vůči opotřebení a zároveň zajišťuje provozní spolehlivost, materiál T8010 rozšiřuje aplikační oblast univerzálního materiálu T8030.

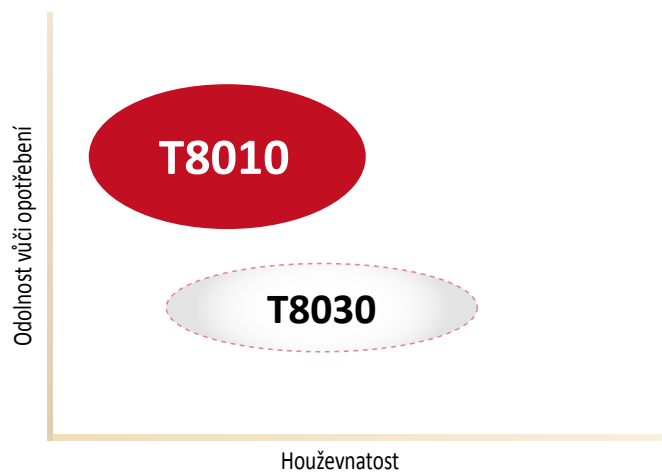
#### VLASTNOSTI A VÝHODY

- **Přesné a spolehlivé** – stabilní řezná hrana díky zvýšené odolnosti proti plastické deformaci
- **Dlouhá životnost nástroje** – tvrdý základní materiál a PVD povlakování s optimalizovaným vnitřním zbytkovým pnutím
- **Snadná indikace opotřebení** – zlatá povrchová úprava destiček
- **Výkonnost** – materiál s vysokou odolností vůči opotřebení pro vyšší řezné rychlosti

#### MATERIÁLY OBROBKŮ

- oceli, korozivzdorné oceli a litiny, vhodný také pro superslitiny

#### APLIKAČNÍ OBLAST



i

Kde použít jaký materiál?

T8010: Požadovány jsou vyšší řezné rychlosti a přesnost, vhodné také pro superslitiny.

T8030: Univerzální volba pro širokou oblast obráběných materiálů.

