

SYSTEM ZNAČENÍ - UPICHOVÁNÍ, ZAPICHOVÁNÍ - VNĚJŠÍ NOŽE  
 SYSTEM ZNAČENIA - UPICHOVANIE, ZAPICHOVANIE - VONKAJŠIE NOŽE

ISO C  
ISO C

ISO D  
ISO D

ISO M  
ISO M

ISO P  
ISO P

ISO S  
ISO S

ZÁPICHY  
ZÁPICHY

ZÁVITY  
ZÁVITY

VBD  
VRD

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
G	F	I	L	25	25	M	03	R	030	017



<p><b>1</b></p> <p>Způsob upínání Spôsob upínania</p> <p><b>G</b></p>	<p><b>2</b></p> <p>Úhel nastavení Uhol nastavenia</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="2"><math>\alpha</math></th> </tr> <tr> <td>G = 0°</td> <td>K = 75°</td> </tr> <tr> <td>R = 15°</td> <td>F = 90°</td> </tr> <tr> <td>T = 30°</td> <td>B = 105°</td> </tr> <tr> <td>S = 45°</td> <td>E = 120°</td> </tr> <tr> <td>W = 60°</td> <td>D = 135°</td> </tr> </table>	$\alpha$		G = 0°	K = 75°	R = 15°	F = 90°	T = 30°	B = 105°	S = 45°	E = 120°	W = 60°	D = 135°	<p><b>3</b></p> <p>Max. hloubka zapichování (soustružení) Max. hĺbka zapichovania (sústruženia)</p> <table border="1"> <tr> <td>G = 2,0 x a</td> <td>N = 5,5 x a</td> </tr> <tr> <td>H = 2,5 x a</td> <td>O = 6,0 x a</td> </tr> <tr> <td>I = 3,0 x a</td> <td>P = 6,5 x a</td> </tr> <tr> <td>J = 3,5 x a</td> <td>Q = 7,0 x a</td> </tr> <tr> <td>K = 4,0 x a</td> <td>R = 7,5 x a</td> </tr> <tr> <td>L = 4,5 x a</td> <td>S = 8,0 x a</td> </tr> <tr> <td>M = 5,0 x a</td> <td>T = 8,5 x a</td> </tr> </table>	G = 2,0 x a	N = 5,5 x a	H = 2,5 x a	O = 6,0 x a	I = 3,0 x a	P = 6,5 x a	J = 3,5 x a	Q = 7,0 x a	K = 4,0 x a	R = 7,5 x a	L = 4,5 x a	S = 8,0 x a	M = 5,0 x a	T = 8,5 x a	<p><b>4</b></p> <p>Verze (pravý / levý) Verzia (pravý, ľavý)</p> <p>R L</p>
$\alpha$																													
G = 0°	K = 75°																												
R = 15°	F = 90°																												
T = 30°	B = 105°																												
S = 45°	E = 120°																												
W = 60°	D = 135°																												
G = 2,0 x a	N = 5,5 x a																												
H = 2,5 x a	O = 6,0 x a																												
I = 3,0 x a	P = 6,5 x a																												
J = 3,5 x a	Q = 7,0 x a																												
K = 4,0 x a	R = 7,5 x a																												
L = 4,5 x a	S = 8,0 x a																												
M = 5,0 x a	T = 8,5 x a																												
<p><b>5</b></p> <p>Výška držáku [mm] Výška držiaka [mm]</p> <table border="1"> <tr> <td>12 = 12 mm</td> </tr> <tr> <td>16 = 16 mm</td> </tr> <tr> <td>20 = 20 mm</td> </tr> <tr> <td>atd.</td> </tr> </table>	12 = 12 mm	16 = 16 mm	20 = 20 mm	atd.	<p><b>6</b></p> <p>Šířka držáku [mm] Šírka držiaka [mm]</p> <table border="1"> <tr> <td>12 = 12 mm</td> </tr> <tr> <td>16 = 16 mm</td> </tr> <tr> <td>20 = 20 mm</td> </tr> <tr> <td>atd.</td> </tr> </table>	12 = 12 mm	16 = 16 mm	20 = 20 mm	atd.	<p><b>7</b></p> <p>Délka Dĺžka</p> <table border="1"> <tr> <td>H = 100 mm</td> </tr> <tr> <td>K = 125 mm</td> </tr> <tr> <td>M = 150 mm</td> </tr> <tr> <td>P = 170 mm</td> </tr> <tr> <td>R = 200 mm</td> </tr> </table>	H = 100 mm	K = 125 mm	M = 150 mm	P = 170 mm	R = 200 mm	<p><b>8</b></p> <p>Šířka destičky Šírka dosičky</p> <table border="1"> <tr> <th></th> <th>a [mm]</th> </tr> <tr> <td>02</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>05</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>06</td> <td>6,0</td> </tr> </table>		a [mm]	02	2,0	03	3,0	04	4,0	05	5,0	06	6,0	
12 = 12 mm																													
16 = 16 mm																													
20 = 20 mm																													
atd.																													
12 = 12 mm																													
16 = 16 mm																													
20 = 20 mm																													
atd.																													
H = 100 mm																													
K = 125 mm																													
M = 150 mm																													
P = 170 mm																													
R = 200 mm																													
	a [mm]																												
02	2,0																												
03	3,0																												
04	4,0																												
05	5,0																												
06	6,0																												
<p><b>9</b></p> <p>Směr zakřivení planžety Smer zakrivenia planžety</p> <p>Doplňující informace pro axiální obrábění.</p>	<p><b>10</b></p> <p>Maximální průměr Maximálny priemer</p> <p>Doplňující informace pro axiální obrábění.</p>	<p><b>11</b></p> <p>Minimální průměr Minimálny priemer</p> <p>Doplňující informace pro axiální obrábění.</p>																											

SYSTÉM ZNAČENÍ - UPICHOVÁNÍ, ZAPICHOVÁNÍ - VNITŘNÍ NOŽE  
 SYSTÉM ZNAČENIA - UPICHOVANIE, ZAPICHOVANIE - VNÚTORNÉ NOŽE

**1** **2** **3** - **4** **5** **6** **7** **8**  
**A** **16** **Q** - **G** **G** **E** **L** **0313**



1	2	3																								
Typ nože Typ noža  A  Ocelový s chladičím otvorem Ocelový s chladičím otvorem	Průměr držáku Priemer držiaka  	Délka držáku Dĺžka držiaka  <table border="1"> <tr> <td>K = 125 mm</td> <td>R = 200 mm</td> </tr> <tr> <td>L = 140 mm</td> <td>S = 250 mm</td> </tr> <tr> <td>M = 150 mm</td> <td>T = 300 mm</td> </tr> <tr> <td>N = 160 mm</td> <td>U = 350 mm</td> </tr> <tr> <td>P = 170 mm</td> <td>V = 400 mm</td> </tr> <tr> <td>Q = 180 mm</td> <td></td> </tr> </table>	K = 125 mm	R = 200 mm	L = 140 mm	S = 250 mm	M = 150 mm	T = 300 mm	N = 160 mm	U = 350 mm	P = 170 mm	V = 400 mm	Q = 180 mm													
K = 125 mm	R = 200 mm																									
L = 140 mm	S = 250 mm																									
M = 150 mm	T = 300 mm																									
N = 160 mm	U = 350 mm																									
P = 170 mm	V = 400 mm																									
Q = 180 mm																										
4	5	6																								
Způsob upínání Spôsob upínania  	Úhel nastavení Uhol nastavenia  <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G = 0°</td> <td>K = 75°</td> </tr> <tr> <td>R = 15°</td> <td>F = 90°</td> </tr> <tr> <td>T = 30°</td> <td>B = 105°</td> </tr> <tr> <td>S = 45°</td> <td>E = 120°</td> </tr> <tr> <td>W = 60°</td> <td>D = 135°</td> </tr> </tbody> </table>	α		G = 0°	K = 75°	R = 15°	F = 90°	T = 30°	B = 105°	S = 45°	E = 120°	W = 60°	D = 135°	Max. hloubka zapichování (soustružení) Max. hĺbka zapichovania (sústružení)  <table border="1"> <tr> <td>E = 1,0 x a</td> <td>J = 3,5 x a</td> </tr> <tr> <td>F = 1,5 x a</td> <td>K = 4,0 x a</td> </tr> <tr> <td>G = 2,0 x a</td> <td>L = 4,5 x a</td> </tr> <tr> <td>H = 2,5 x a</td> <td>M = 5,0 x a</td> </tr> <tr> <td>I = 3,0 x a</td> <td>N = 5,5 x a</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">X = Speciál</td> </tr> </table>	E = 1,0 x a	J = 3,5 x a	F = 1,5 x a	K = 4,0 x a	G = 2,0 x a	L = 4,5 x a	H = 2,5 x a	M = 5,0 x a	I = 3,0 x a	N = 5,5 x a	X = Speciál	
α																										
G = 0°	K = 75°																									
R = 15°	F = 90°																									
T = 30°	B = 105°																									
S = 45°	E = 120°																									
W = 60°	D = 135°																									
E = 1,0 x a	J = 3,5 x a																									
F = 1,5 x a	K = 4,0 x a																									
G = 2,0 x a	L = 4,5 x a																									
H = 2,5 x a	M = 5,0 x a																									
I = 3,0 x a	N = 5,5 x a																									
X = Speciál																										
7	8																									
Verze (pravý / levý) Verzia (pravý, ľavý)  	Velikost destičky Veľkosť doštičky  <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>a [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0313</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>0413</td> <td>4,0</td> </tr> </tbody> </table>		a [mm]	0313	3,0	0413	4,0																			
	a [mm]																									
0313	3,0																									
0413	4,0																									

ISO C  
 ISO C  
 ISO D  
 ISO D  
 ISO M  
 ISO M  
 ISO P  
 ISO P  
 ISO S  
 ISO S  
**ZÁPÍCHY**  
**ZÁPÍCHY**  
 ZÁVITY  
 ZÁVITY  
 VBD  
 VRD