

Geometrie Gebraetis	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S			
923	P, M, D								<p>Použito u VBD / Použito u VRD: <b>CNMM, SNMM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- širokorozsahová geometrie aplikovatelná od superhrubování až po polohrubování</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné mat. skupiny P</li> <li>- další oblast užití - obráběné materiály skupiny M a K</li> <li>- od kontinuálního až po silně přerušovaný řez</li> </ul> <p>■ širokorozsahová geometrie pre superhrubovanie až po polohrubovanie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- hlavní oblast použití - obráběné mat. skupiny P</li> <li>- další oblast použití - obráběné materiály skupiny M a K</li> <li>- kontinuální až silno prerušovaný rez</li> </ul>	
		M	■	□						
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	R	■	□	□					
A...	P, M, D								<p>Použito u VBD / Použito u VRD: <b>CNMA, DNMA, SNMA, TNMA, WNMA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- negativní geometrie s nulovým úhlem čela vhodně pro jemné, dokončovací a polohrubovací soustružení</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny K a H</li> <li>- kontinuální i mírně přerušovaný řez</li> </ul> <p>■ negativná geometria s nulovým uhlom čela vhodná pre jemné, dokončovacie a polohrubovacie sústruženie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny K a H</li> <li>- neprerušovaný a mierne prerušovaný rez</li> </ul>	
		F		■			■			
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	M		■			■			
zaoblení břitu zaoblenie reznej hrany	R		□			□				

DALŠÍ INFORMACE  
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ  
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK  
VOĽBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY  
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD  
GEOMETRIA VRD

VOLBA NÁSTROJE  
VOĽBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY  
OBRÁBANÉ MATERIÁLY