

DALŠÍ INFORMACE
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK
VOLBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD
GEOMETRIA VRD


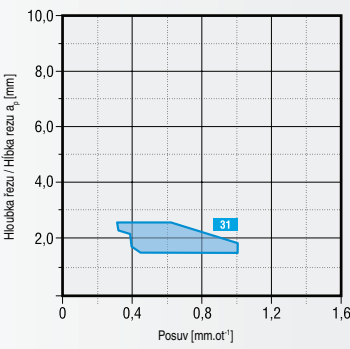
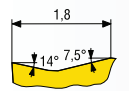

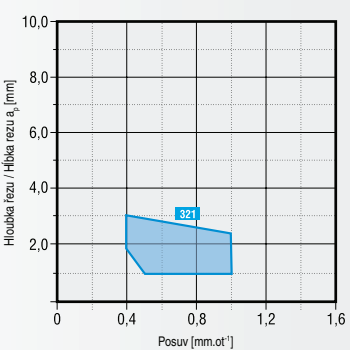
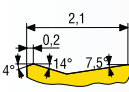
VOLBA NÁSTROJE
VOLBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY
OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia

□ - další použití / ďalšie použitia

□ - podmíněné použití / podmienené použitie

Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:	
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S				H
(RCMX) 31		M	■	□	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - dokončovací a polohrubovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné mat. skupiny P a K - další oblast užití - obráběné materiály skupiny M - kontinuální a mírně prerušovaný řez 	Použito u VBD / Použito u VRD: RCMX	
	Profil hlavního břítu Profil hlavného ostria	R	■	□	■	■	■				<ul style="list-style-type: none"> - dokončovací a polohrubovací soustružení - hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P a K - další oblast použití - obráběné materiály skupiny M - neprerušovaný a mírně prerušovaný řez
		SR	■	□	■	■	■				
(RCMX) 321		M	■	□	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - polohrubovací až superhrubovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a K - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny M - kontinuální až prerušovaný řez 	Použito u VBD / Použito u VRD: RCMX		
	Profil hlavního břítu Profil hlavného ostria	R	■	□	■	■				■	<ul style="list-style-type: none"> - polohrubovací až superhrubovací soustružení - hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P a K - podmíněné použití - obráběné materiály skupiny M - kontinuální až prerušovaný řez
		SR	■	□	■	■				■	